



MicroStep HD Plasmaschneider MG 12001.25 - 3D

Wir verwenden unser Microstep-Plasmaschneider zum schneiden von warmgewalzte und Quartobleche in allen rostfreien Stählen und Nickellegierungen.

Unser Plasmaschneider verwendet den innovativen HiFocus-Plasmaschneider von Kjellberg. Das Plasmaschneidsystem HiFocus 440i neo erreicht eine hohe Schnittgeschwindigkeit und Qualität bei allen Edelmetallgütern von 3 mm - 120 mm Blechdicke. Das HiFocus plasmaschneiden ergibt eine Schnittqualität mit engsten Toleranzen.

Wir können sowohl gerade als auch Schweisskanten schnell und präzise schneiden, wodurch die Nachbearbeitungszeit erheblich verkürzt werden kann. Unsere Schneidanlage lässt sich um bis zu 45° neigen. Das gibt uns die Möglichkeit, präzise Fasen aller Art bis zu einem Winkel von 45° direkt auf der Plasmaschneidmaschine zu fertigen.



bitte klicken Sie auf den Link:

<https://youtu.be/u3wIV3bLkFY>

und schauen Sie sich den Schnittqualität an

Blechschnitten

Max. Schneidbereich 12 x 2.5 Meter

Max. Dicke 120 mm

Schnelles Einstechen in Dicken bis 50 mm

Rohrschnitten

Dimension Ø: 30 - 700 mm

Max. Länge 12 Meter

Max. Gewicht: 7 To.

Klörperboden/Behälterbodenschnitten

Max. Dimension Ø 2700 mm Höhe 662 mm Dicke 20 mm

Spezifikationen und Toleranzen gemäß ISO 9013-2017, wenn anders nur nach Rücksprache.



Weitere nachbearbeitung wie z.b. entgraten und/oder entfernen von Schnittstaub sind bei uns gegen Aufpreis möglich.

T +31 (0)418 - 576060

M customization@paulmeijering.nl
www.paulmeijering.nl/de

Präzisions-Plasmaschneiden gibt perfekte Schnittqualität.